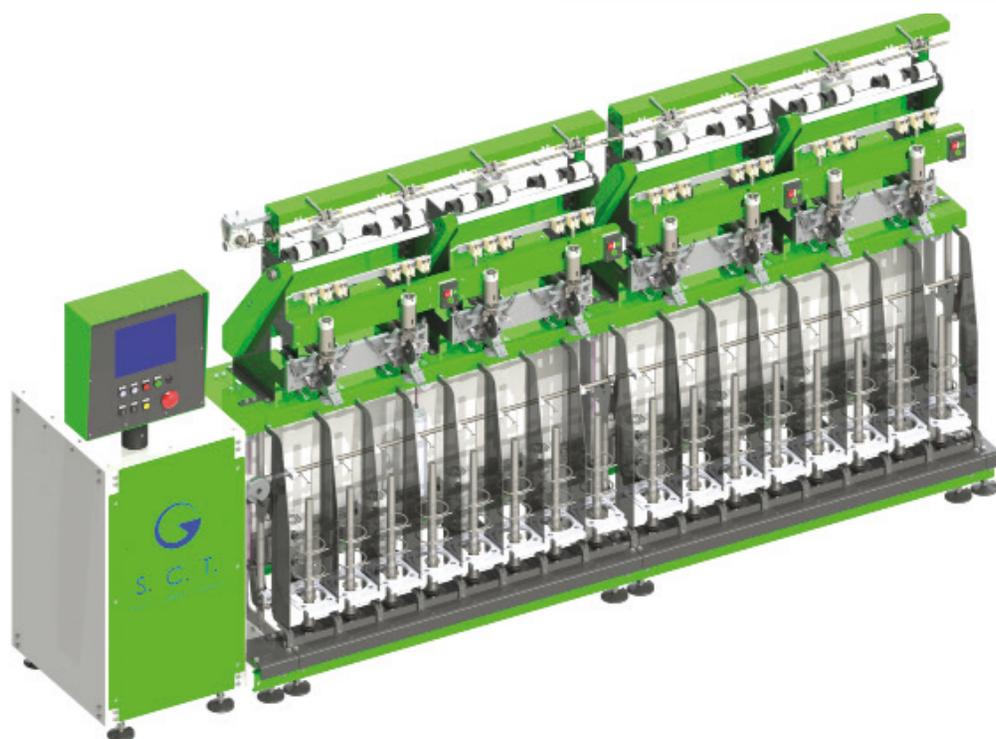


SCT - FD

Nuovo gruppo di formazione della **ciniglia** mirato ad una migliore **precisione** del taglio nonché ad una maggiore **durata** del calibro.



Ogni gruppo testa è indipendente e capace di produrre una ciniglia diversa l'uno dall'altro.



1

Evoluzione delle macchine da ciniglia.

2

Macchina Full-Drive completamente elettronica.

3

Utilizzo della ciniglia per:

- Arredamento
- Abbigliamento
- Maglieria

Tramite PC Touch Screen si possono inserire e memorizzare tutti i dati di lavoro e i parametri tecnici del filato finale e controllare tutte le funzioni della macchina.

La precisa esecuzione dei dati inseriti, controllata dal PLC, assicura l'esatta velocità degli assi in misura millesimale con risultati eccezionali sulla qualità degli effetti del prodotto finale.

Estrema facilità di inserimento e modifica dei dati generali con modalità graduale oppure rapida. Diagnostica per la rilevazione dello stato della macchina.

SCT - FD

Nuovo gruppo di formazione della **ciniglia** mirato ad una migliore **precisione** del taglio nonché ad una maggiore **durata** del calibro.



Ogni gruppo testa è indipendente e capace di produrre una ciniglia diversa l'uno dall'altro.

DATI TECNICI

Scartamento [mm]	150 mm
Diametro anello [mm]	115 mm
No. fusi a sezione	8
Max No. fusi	120 (consigliati)
Velocità max fusi [rpm]	8.500 rpm
Velocità max testina [rpm]	18.000 rpm
Velocità meccanica di produzione max [m/min]	18 m/min
Altezza tubo di raccolta [mm]	450 mm
Potenza installata [Kw]	40 Kw
Potenza assorbita	50-60%

CONDIVIDIAMO LA STESSA PASSIONE.

www.gigliottim.it

