

FANTAROC GMT

Il top della **versatilità** si ha nella versione **MODULARE**, ovvero la “**MODULAR FANTAROC GMT**” dove su ogni singolo modulo è possibile produrre differenti tipologie di filati. Il filo-ritorcitoio più versatile di tutti.

1

Uno o due fusi cavi con raccolta su rocca e/o tubetto.

2

Una o due linee di stiro ST1/ST2, alimentazione da nastro o da stoppino.

3

Roccatura con guidafile elettronico suddivisa in due livelli è possibile usare coni da 8" su uno scartamento di 150/200 mm, risparmiando spazio.

4

Tutti i tipi di filati fantasia, settori:

- **Maglieria**
- **Arredamento**
- **Tessitura**
- **Aguglieria**
- **Abbigliamento**

5

Modalità di lavoro:

- Un fuso cavo (una legatura) e raccolta su rocca (modalità FANTAROC-FC1).
- Un fuso cavo (una legatura) e raccolta su tubetto con il sistema di banchina ad anello per un filato riaperto più soffice (modalità FANTAFILO).
- Due fusi cavi (due legature) con possibile stabilizzazione del filato e raccolta su rocca (modalità FANTAROC).
- Con questa modalità è anche possibile produrre filati ricoperti con semplice o doppia spiratura.
- Applicazione di testine ad aghi montate sullo stadio superiore e/o inferiore per la produzione di filati tipo fettucce, tagliati o a catenella sia da filo sia da stoppino con raccolta su rocca (modalità SPIKERO) o su tubetto (modalità SPIKEFILO).
- Un solo fuso con sistema ad anello e tubetto per la filatura diretta delle sole fibre (modalità FANTASPIN).



Permette notevoli vantaggi economici nella gestione di campionature e/o piccole produzioni, senza la necessità di fare stoccaggio di magazzino.

Tramite PC Touch Screen si possono inserire e memorizzare tutti i dati di lavoro e i parametri tecnici del filato finale e controllare tutte le funzioni della macchina.

La precisa esecuzione dei dati inseriti, controllata dal PLC, assicura l'esatta velocità degli assi in misura millesimale con risultati eccezionali sulla qualità degli effetti del prodotto finale.

Estrema facilità di inserimento e modifica dei dati generali e specifici dei passi di programma (fino a 1000 passi) con modalità graduale oppure rapida. Diagnostica per la rilevazione dello stato della macchina.



FANTAROC

Il top della **versatilità** si ha nella versione **MODULARE**, ovvero la "MODULAR FANTAROC GMT" dove su ogni singolo modulo è possibile produrre differenti tipologie di filati. Il filo-ritorcitoio più versatile di tutti.



Permette notevoli vantaggi economici nella gestione di campionature e/o piccole produzioni, senza la necessità di fare stoccaggio di magazzino.

DATI TECNICI

Scartamento [mm]	120/150 mm
Diametro anello [mm]	115 mm
No. fusi a sezione	8/6
Max No. fusi	168/128
Velocità max fusi cavi [rpm]	13.000 rpm
Stiro max [volte]	999 volte
Titoli del filato [Nm]	0,5-30 Nm
Peso max nastri di alimentazione [g]	8 g
Lunghezza fibre [mm]	40-200 mm
Rocche di raccolta	8"/10"
Potenza installata [Kw]	47 Kw
Potenza assorbita	50-60%

CONDIVIDIAMO LA STESSA PASSIONE.

www.gigliottim.it

