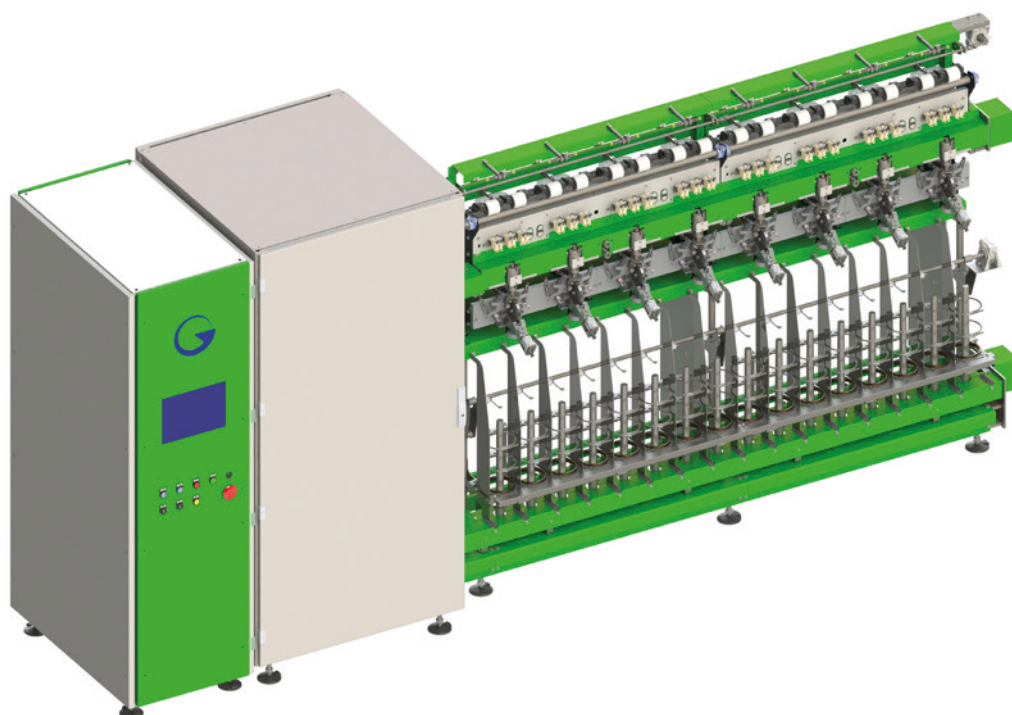


EPT - MD

La prima macchina da **ciniglia** con comando tramite cinghie tangenziali indipendenti, ideata e prodotta dal **1993** dal signor **Gigliotti**.



Indirizzata a produzioni industriali e al contenimento del consumo di energia elettrica.



1

Nuovo gruppo di formazione della ciniglia mirato ad una migliore precisione del taglio nonché ad una maggiore durata del calibro.

2

Inserimento di tutti i parametri di costruzione del filato: velocità fusi, alimentazione effetto, velocità di calata (torsioni/metro), movimento della banchina.

3

Utilizzo della ciniglia per:

- **Arredamento**
- **Abbigliamento**
- **Maglieria**

Tramite PC Touch Screen si possono inserire e memorizzare tutti i dati di lavoro e i parametri tecnici del filato finale e controllare tutte le funzioni della macchina.

La precisa esecuzione dei dati inseriti, controllata dal PLC, assicura l'esatta velocità degli assi in misura millesimale con risultati eccezionali sulla qualità degli effetti del prodotto finale.

Estrema facilità di inserimento e modifica dei dati generali con modalità graduale oppure rapida. Diagnostica per la rilevazione dello stato della macchina.

EPT - MD

La prima macchina da **ciniglia** con comando tramite cinghie tangenziali indipendenti, ideata e prodotta dal **1993** dal signor **Gigliotti**.



Indirizzata a produzioni industriali e al contenimento del consumo di energia elettrica.

DATI TECNICI

Scartamento [mm]	150 mm
Diametro anello [mm]	115 mm
No. fusi a sezione	8
Max No. fusi	120 (consigliati)
Velocità max fusi [rpm]	8.500 rpm
Velocità max testina [rpm]	18.000 rpm
Velocità meccanica di produzione max [m/min]	18 m/min
Altezza tubo di raccolta [mm]	450 mm
Potenza installata [Kw]	40 Kw
Potenza assorbita	50-60%

CONDIVIDIAMO LA STESSA PASSIONE.

www.gigliottim.it

